
 04 MEZCLAS	 SODIRA ROCAS INDUSTRIALES	PRESTACIONES DECLARADAS PARA ‘MEZCLAS BITUMINOSAS’ Proviene de la Declaración de Prestaciones N° SOLANA-0099/CPR/A60/0182
	SODIRA IBERIA, S.L. - C/ Santa María Magdalena, 8 – 28016 Madrid (España)	
	CANTERA LAS CHIMENEAS sita en CTRA. LA SOLANA A TOMELLOSO KM. 22.5 – 13240 LA SOLANA, CIUDAD REAL	
	Nº Certificado de Conformidad del Control de Producción en Fábrica: 0099/CPR/A60/0182	EN 13043:2002 – Áridos para mezclas bituminosas y tratamientos superficiales de carreteras, aeropuertos y otras zonas pavimentadas.

NOMBRE COMERCIAL		AF-0/5/T-C	AG-4/11-T-C	AG-10/20-T-C	AG-20/40-T-C	AG-16/32-T-C		
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	Norma de ensayo	Valor Declarado / Categoría						
Tamaño de las partículas (d / D)	UNE-EN 933-1:2012	0/5	4/11	10/20	20/40	16/32		
Granulometría (G_d)		G _{A85} - G _{Tc20}	G _{C85/20} G _{20/15}	G _{C90/15} G _{20/15}	G _{C85/20} G _{20/15}	G _{C85/20} G _{20/15}		
Forma de las partículas								
<i>Índice de lasajas (Fl_d)</i>	UNE-EN 933-3:2012	NPD	Fl ₂₀	Fl ₁₅	Fl ₁₅	Fl ₁₅		
Contenido en finos (f_d / Categoría)	UNE-EN 933-1:2012	f ₁₆	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂		
Calidad de finos (SE-% y/o MB- g/Kg)	UNE-EN 933-8:2012+A1:2015 UNE-EN 933-9:2010/A1:2013	SE ₄ ≥ 65 ≤ 3 g/kg	NPD	NPD	NPD	NPD		
Densidad de partículas (Mg / m³)	UNE-EN 1097-6:2014	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60		
Resistencia al Pulimento Acelerado (PSV_d)	UNE-EN 1097-8	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Resistencia a la Fragmentación (LA_d)	UNE-EN 1097-2:2010	NPD	LA ₃₅	LA ₃₅	LA ₃₅	LA ₃₅		
Resistencia al Desgaste Árido Grueso (M_{DE})	UNE-EN 1097-1	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Porcentaje de partículas machacadas (C_d)	UNE-EN 933-5:1999	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}		
Requisitos químicos								
<i>Composición Química (Descripción)</i>	UNE-EN 932-3	Caliza	Caliza	Caliza	Caliza	Caliza		
Granulometría declarada (si aplica)	Tamaño (d/D)	Porcentajes que pasan por cada tamiz						
	0/5	5 mm= 99%; 2 mm= 60%; 0,63 mm= 11% - G _{Tc20}						
	4/11	8 mm = 35% - G _{20/15}						
	20/40	40 mm = 100%; 31,5 mm = 70% - G _{20/15} ; 20 mm = 2 %; 10 mm = 0%						
	16/32	22,5 mm = 55% - G _{20/15}						